



GDP80-120DF



Key features

Primary Task: **Lifting and Stacking**

Environment: **Indoor**

Load Weight: **8000-12000 kg**

Max Lift Height: **2750-7000 mm**

Power Source: **Diesel**

Heavy Duty Forklift Truck

Designed for heavy duty, arduous and intensive duty work cycle applications

The eight models of the Yale DC and EC series are heavy duty trucks have been designed for use in the most arduous applications and are available for use in Stage IIIB (<500ppm sulphur content) EU regulated markets and Stage IIIA (>500ppm sulphur content) un-regulated market configurations.

The ECO-eLo Fuel Efficiency Mode of this series can reduce fuel consumption by up to 20% without having any significant negative effect on overall truck productivity under application conditions.

The DC – EC series is particularly suited to the following industries:

- Wood and timber products
- Stevedoring and heavy cargo
- Metal stockholding
- Pre-stressed concrete
- Brick and block
- Manufacturing

Ergonomic features that provide operator comfort excellence and operational efficiency

- Enclosed 'Ergo' operator cabin
- Infinitely adjustable steering column and ergonomically positioned operators seat
- Integrated armrest incorporating paddle-levers for hydraulic control and other key functions
- Instrument panel positioned to the right of the operator for clear unrestricted view of trucks operational status

- Easily removable and serviceable air filter that reduces airborne contaminants into the cabin
- Strategically placed adjustable air vents and optional air conditioning system

Performance features that deliver efficient handling and high levels of productivity

- Cummins Stage IIIB and Stage IIIA diesel engines deliver durability for long periods of peak power, excellent acceleration and smooth torque for lugging
- Engine, transmission and hydraulic protection systems monitor operating temperatures and pressures and are designed to ensure the highest level of truck reliability, productivity and uptime.
- The auto-shift transmission features smooth speed range shifting, electronic inching and on board diagnostics as well as protective lock out on forward and reverse shifting to protect the transmission
- Smooth inching for precise load handling and stacking
- The transmission incorporates adjustable parameters for engine and travel speed as well as extremely smooth shifting and torque controlled inching

Wózki widłowe o dużym udźwigu do pracy w trudnych warunkach

Seria DF oferuje najlepszą trakcję, zdolność pokonywania wzniesień, siłę pociagową, prędkość jazdy/podnoszenia oraz doskonałą zwrotność, nadającą się idealnie do pracy wewnątrz budynków.

Kabina operatora

Nowa kabina operatora została zaprojektowana z myślą o **zwiększeniu komfortu i wydajności pracy operatora**. Wyposażona jest w stanowisko pracy w stylu "kokpitu" z informacjami i elementami sterującymi za jednym naciśnięciem przycisku. **Boczna zmiana fotela jeszcze bardziej poprawia widoczność zadania roboczego**. Dobrą widoczność we wszystkich kierunkach i ochronę operatora zapewnia górna, kuloodporna szyba, zakrzywiona szyba przednia i tylna oraz drzwi z hartowanego szkła. Mocny system HVAC (ogrzewanie, wentylacja i klimatyzacja), ergonomicznie regulowany wahacz z poduszką na nadgarstek i opcją mini-dźwigni lub dżojstika oraz wygodne fotele sprężynowe ułatwiają pracę. **Niski poziom hałasu pozwala operatorowi na zachowanie koncentracji podczas zmian**.



Silnik

Silniki wysokoprężne zgodne z **normą Stage IV** wykorzystują system recyrkulacji spalin (EGR), katalizator utleniający (DOC) oraz technologię selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) w celu znacznego ograniczenia emisji spalin.

Cummins QSB 4.5L 4-cylindrowy - silnik dostarcza maksymalną moc wyjściową przy niskiej prędkości obrotowej, co zapewnia większą trwałość podczas długiej pracy z maksymalną mocą.

Cummins QSB 6.7L 6-cylindrowy - silnik dostarcza moc 125kW (168KM) oraz moment obrotowy 732Nm.

Silnik Stage IV - dodatkowe funkcje:

- **Automatyczne zwiększanie obrotów:** Podczas podnoszenia i przechylania prędkość obrotowa silnika jest zwiększana automatycznie, gdy przekładnia ustawiona jest na bieg neutralny.
- **Priorytet jazdy nad podnoszeniem (DOL):** Priorytet zostaje przyznany parametrom jazdy i wygodzie operatora. Podczas jazdy sprawność układu hydraulicznego zostaje obniżona, natomiast zwiększa się, gdy prędkość obrotowa wzrośnie.
- **Tryb wysokiej wydajności (HiP):** Tryb HiP udostępnia maksymalną moc i moment obrotowy silnika dla funkcji hydraulicznych i jezdnych.
- **Tryb ekonomiczny (ECO-eLo):** Tryb ECO-eLo powoduje wolniejszą reakcję przepustnicy, oszczędza paliwo dzięki zmniejszonej prędkości obrotowej silnika. Tryb alternatywnego biegu jałowego: Prędkość obrotowa silnika jest automatycznie obniżona do trybu gotowości, jeżeli żadne funkcje nie są używane przez 30 sekund.

Przekładnia

Automatyczna przekładnia ZF 3WG161, we wszystkich modelach wyposażona jest w wytrzymałą pompę oleju przekładniowego w celu zwiększenia przepływu oleju chłodzącego sprzęgła i przemienniki momentu obrotowego. Zamontowana na kolumnie dźwignia lub **opcjonalny pedał FDC do zmiany kierunku jazdy zapewniają niezwykle płynną zmianę kierunku jazdy** oraz funkcję blokady w położeniu jazdy do przodu lub do tyłu. Zoptymalizowane momenty zmiany biegów wpływają na zwiększoną wydajność i mniejsze zużycie paliwa.



Układ hydrauliczny

Pompa o zmiennej objętości skokowej (VDP) sprawia, że moc z silnika dostarczana jest wyłącznie wtedy, gdy jest niezbędna dla układu napędowego, zapewniając większą dynamikę jazdy i przyspieszenia. Istnieje możliwość wyboru jednego z trzech predefiniowanych trybów użytkownika zapewniających precyzyjne dostosowanie sterowania hydrauliką.

Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia umożliwia (LSH) zapewnia wyższe prędkości podnoszenia oraz prędkości dodatkowych funkcji hydraulicznych w celu optymalnej produktywności, zwłaszcza podczas pracy z osprzętem. Olej filtrowany jest w trzech punktach, w celu zapewnienia wysokiej czystości i niezawodności.

Systemy zabezpieczeń

- System zabezpieczeń silnika monitoruje temperaturę płynu chłodzącego, powietrza dolotowego i ciśnienie oleju.
- System zabezpieczeń przekładni monitoruje ciśnienie, temperaturę i blokadę zmiany kierunku jazdy.
- System zabezpieczeń układu hydraulicznego monitoruje niską temperaturę oleju.

Układ chłodzenia

Chłodnica typu Quad-Cooler zawiera cztery osobne rdzenie chłodzące silnik, przekładnię, układ hydrauliczny oraz chłodnicę powietrza. Zaprojektowana została do pracy w szerokim zakresie temperatur roboczych.

Podwozie i osie

Solidną ramę zaprojektowano do pracy w trudnych, wymagających warunkach, zapewnia ona doskonałą stabilność - maszt jest przymocowany bezpośrednio do niej, co umożliwia podnoszenie ładunków na duże wysokości.

Oś napędowa zapewnia doskonałą stabilność boczną i trwałość, dzięki wyposażeniu w solidne końcowe wały redukcyjne i przekładnie. **Hydrostatyczna oś kierująca** posiada dwukierunkowy, pojedynczy siłownik układu kierowniczego z regulowanymi elementami krańcowymi zapewniając długi okres trwałości oraz niskie wymagania konserwacyjne. Wspomagany układ kierowniczy z wykrywaniem obciążenia zapewnia lekkie sterowanie w każdych warunkach roboczych.

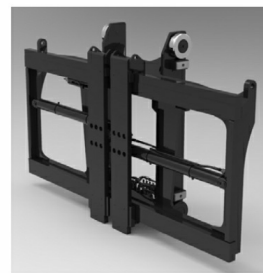
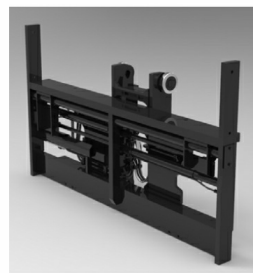
Maszt i karetki widel

Udoskonalona konstrukcja masztu i karetki zapewnia operatorowi **doskonałą widoczność widel i ładunku**.



2-częściowe maszty Yale® z karetkami typu pin i hakowego zapewniają:

- Doskonałą widoczność widel i ładunku przez operatora
- Optymalną widoczność do przodu
- Szerszą gamę opcji karetek
- Łatwiejsze manewrowanie dzięki zmniejszonej wysokości masztu i szerokości wózka
- Doskonałą trwałość i niezawodność



Standardowa karetkę typu pin z pozycjonerem widel

Karetkę typu pin z ramą fartuchową, z przesuwem bocznym i pozycjonerem widel

Karetkę typu pin z ramą fartuchową, z przesuwem bocznym i pozycjonerem widel tylko dla masztu 3-stopniowego

Karetkę z dwufunkcyjnym przesuwem bocznym i pozycjonerem widel

Hamulce

Hamulce mokre powodują zwiększenie wydajności i ograniczenie kosztów eksploatacyjnych. Hamulec postojowy to suchy hamulec tarczowy na osi napędowej.

Układ elektryczny

Wózki wyposażone są w układ 24 V z alternatorem 70 A i złączem magistrali CAN bus. **Wyświetlacz LCD** wyświetla komunikaty **diagnostyczne silnika**, przekładni napędowej i układów elektrycznych.

Oświetlenie

Światła robocze montowane na maszcie, tylne światła robocze na kabinie, światła pozycyjne z przodu, kierunkowskazy LED, światła stopu, tylne i cofania.



Łatwość serwisowania

Niezakłócony dostęp do silnika i kluczowych podzespołów dzięki odchylanej na boki kabinie i dzielonym drzwicom. Serwisowe punkty kontrolne, centralny dostęp za pośrednictwem komputera i złącza CAN bus pozwalają skrócić czas identyfikacji usterki. Dłuższe okresy międzyprzeglądowe zwiększają okres dostępności i zmniejszają koszty serwisowania. **Częstotliwość wymiany oleju w układzie hydraulicznym wynosi nawet 6000 godzin.**

Kluczowe korzyści:

- Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia, wyposażony w bardzo wydajne pompy zmiennowyporowe
- Przekładnie, z układem płynnej, automatycznej zmiany biegów, wyposażone także standardowo w mechanizm blokady zmiany kierunku jazdy i układ zabezpieczający przekładnię
- Udźwig nominalny łącznie z przesuwem bocznym - Pełna wydajność udźwigu do wysokości podnoszenia 6200 mm
- Najszybsze prędkości podnoszenia, ze średnią rzeczywistą do 0,40 m/s.
- Doskonała ergonomia

Model	Load Capacity (kg)	Lift Height (mm)	centre	engine	transmissionb
GDP80DC	8000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP90DC	9000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP100DCS	10000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP100DC	10000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP120DC	12000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP130EC	13000	7000	600	Cummins QSB 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP140EC	14000	7000	600	Cummins QSB 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP160EC	16000	7000	600	Cummins QSB 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
Model	Load Capacity (kg)	Lift Height (mm)	centre	engine	transmissionb
GDP80DC	8000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP90DC	9000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP100DCS	10000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP100DC	10000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP120DC	12000	7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP130EC	13000	7000	600	Cummins QSB 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP140EC	14000	7000	600	Cummins QSB 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission
GDP160EC	16000	7000	600	Cummins QSB 6.7L Diesel	ZF WG161 3-Speed Hydrodynamic Transmission

GDP80-160DC - EC - Specification Sheet

Yale® czołowe wózki widłowe oraz urządzenia magazynowe - Pełna oferta produktowa



WÓZKI NOWE ■ SERWIS ■ CZĘŚCI ■ WÓZKI UŻYWANE ■ FINANSOWANIE ■ OUTSOURCING

Oddział Szczecin

ul. Szczawiowa 53d
70-010 Szczecin
tel. 91 489 33 93
fax 91 482 82 18
szczecin@yale.emtor.pl

Oddział Słupsk

ul. Poznańska 83
76-200 Słupsk
tel. 59 841 10 64
fax 59 841 10 64
slupsk@yale.emtor.pl

Oddział Gdańsk

ul. Glazurowa 7
Kowale, 80-180 Gdańsk
tel. 58 301 89 46
fax 58 301 89 46
gdansk@yale.emtor.pl

Oddział Poznań

ul. Pilotów 19
Janikowo, 62-006 Kobylnica
tel. 61 653 31 57
fax 61 653 31 58
poznan@yale.emtor.pl

Oddział Warszawa

ul. Serwituty 25
02-233 Warszawa
tel. 22 343 94 85
fax 22 343 94 86
warszawa@yale.emtor.pl

Oddział Wrocław

ul. Rakowa 28
51-421 Wrocław
tel. 71 325 28 06
fax 71 325 28 20
wroclaw@yale.emtor.pl

Oddział Kraków

ul. Cechowa 51
30-614 Kraków
tel. 12 659 57 40
fax 12 659 57 40
krakow@yale.emtor.pl

Emtor Sp. z o.o. ■ ul. Włocławska 147-157 ■ 87-100 Toruń ■ tel. 56 654 89 35 ■ fax 56 654 89 36 ■ biuro@yale.emtor.pl ■ www.yale.emtor.pl ■ NIP: 956-213-74-53 ■ Nr KRS: 0000122446
Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy KRS ■ Wartość kapitału zakładowego 3.000.000 zł



wyłączny przedstawiciel marki **Yale**^{PL}
People. Products. Productivity.