EMTOR i wszystko się układa



GDP80-120DF



Najważniejsze cechy

Główny zadanie: **Podnoszenie**
Środowisko: **Wewnątrz**
Ładunek: **8000-12000 kg**
Maksymalna wysokość: **2750-7000 mm**
Źródło zasilania: **Diesel**

Wózki widłowe o dużym udźwigu do pracy w trudnych warunkach

Seria DF oferuje najlepszą trakcję, zdolność pokonywania wzniesień, siłę pociągową, prędkość jazdy/podnoszenia oraz doskonałą zwrotność, nadającą się idealnie do pracy wewnątrz budynków.

Kabina operatora

Nowa kabina operatora została zaprojektowana z myślą **o zwiększeniu komfortu i wydajności pracy operatora.** Wyposażona jest w stanowisko pracy w stylu “kokpitu” z informacjami i elementami sterującymi za jednym naciśnięciem przycisku. **Boczna zmiana fotela jeszcze bardziej poprawia widoczność zadania roboczego.** Dobrą widoczność we wszystkich kierunkach i ochronę operatora zapewnia górna, kuloodporna szyba, zakrzywiona szyba przednia i tylna oraz drzwi z hartowanego szkła. Mocny system HVAC (ogrzewanie, wentylacja i klimatyzacja), ergonomicznie regulowany wahacz z poduszką na nadgarstek i opcją mini-dźwigni lub dżojstika oraz wygodne fotele sprężynowe ułatwiają pracę. **Niski poziom hałasu pozwala operatorowi na zachowanie koncentracji podczas zmian.**



Silnik

Silniki wysokoprężne zgodne **z normą Stage IV** wykorzystują system recyrkulacji spalin (EGR), katalizator utleniający (DOC) oraz technologię selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) w celu znacznego ograniczenia emisji spalin.

Cummins QSB 4.5L 4-cylindrowy - silnik dostarcza maksymalną moc wyjściową przy niskiej prędkości obrotowej, co zapewnia większą trwałość podczas długiej pracy z maksymalną mocą.

Cummins QSB 6.7L 6-cylindrowy - silnik dostarcza moc 125kW (168KM) oraz moment obrotowy 732Nm.

Silnik Stage IV - dodatkowe funkcje:

- **Automatyczne zwiększanie obrotów**: Podczas podnoszenia i przechylania prędkość obrotowa silnika jest zwiększana automatycznie, gdy przekładnia ustawiona jest na bieg neutralny.
- **Priorytet jazdy nad podnoszeniem (DOL)**: Priorytet zostaje przyznany parametrom jazdy i wygodzie operatora. Podczas jazdy sprawność układu hydraulicznego zostaje obniżona, natomiast zwiększa się, gdy prędkość obrotowa wzrośnie.
- **Tryb wysokiej wydajności (HiP)**: Tryb HiP udostępnia maksymalną moc i moment obrotowy silnika dla funkcji hydraulicznych i jezdnych.
- **Tryb ekonomiczny (ECO-eLo)**: Tryb ECO-eLo powoduje wolniejszą reakcję przepustnicy, oszczędza paliwo dzięki zmniejszonej prędkości obrotowej silnika. Tryb alternatywnego biegu jałowego: Prędkość obrotowa silnika jest automatycznie obniżona do trybu gotowości, jeżeli żadne funkcje nie są używane przez 30 sekund.

Przekładnia

Automatyczna przekładnia ZF 3WG161, we wszystkich modelach wyposażona jest w wytrzymałą pompę oleju przekładniowego w celu zwiększenia przepływu oleju chłodzącego sprzęgła i przemienniki momentu obrotowego. Zamontowana na kolumnie dźwignia lub **opcjonalny pedał FDC do zmiany kierunku jazdy zapewniają niezwykle płynną zmianę kierunku jazdy** oraz funkcję blokady w położeniu jazdy do przodu lub do tyłu. Zoptymalizowane momenty zmiany biegów wpływają na zwiększoną wydajność i mniejsze zużycie paliwa.



Układ hydrauliczny

Pompa o zmiennej objętości skokowej (VDP) sprawia, że moc z silnika dostarczana jest wyłącznie wtedy, gdy jest niezbędna dla układu napędowego, zapewniając większą dynamikę jazdy i przyśpieszenia. Istnieje możliwość wyboru jednego z trzech predefiniowanych trybów użytkownika zapewniających precyzyjne dostosowanie sterowania hydrauliką.
Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia umożliwia (LSH) zapewnia wyższe prędkości podnoszenia oraz prędkości dodatkowych funkcji hydraulicznych w celu optymalnej produktywności, zwłaszcza podczas pracy z osprzętem. Olej filtrowany jest w trzech punktach, w celu zapewnienia wysokiej czystości i niezawodności.

Systemy zabezpieczeń

- System zabezpieczeń silnika monitoruje temperaturę płynu chłodzącego, powietrza dolotowego i ciśnienie oleju.
- System zabezpieczeń przekładni monitoruje ciśnienie, temperaturę i blokadę zmiany kierunku jazdy.
- System zabezpieczeń układu hydraulicznego monitoruje niską temperaturę oleju.

Układ chłodzenia

Chłodnica typu Quad-Cooler zawiera cztery osobne rdzenie chłodzące silnik, przekładnię, układ hydrauliczny oraz chłodnicę powietrza. Zaprojektowana została do pracy w szerokim zakresie temperatur roboczych.

Podwozie i osie

Solidną ramę zaprojektowano do pracy w trudnych, wymagających warunkach, zapewnia ona doskonałą stabilność - maszt jest przymocowany bezpośrednio do niej, co umożliwia podnoszenie ładunków na duże wysokości.

Oś napędowa zapewnia doskonałą stabilność boczną i trwałość, dzięki wyposażeniu w solidne końcowe wały redukcyjne i przekładnie. **Hydrostatyczna oś kierująca** posiada dwukierunkowy, pojedynczy siłownik układu kierowniczego z regulowanymi elementami krańcowymi zapewniając długi okres trwałości oraz niskie wymagania konserwacyjne. Wspomagany układ kierowniczy z wykrywaniem obciążenia zapewnia lekkie sterowanie w każdych warunkach roboczych.

Maszt i karetka wideł

Udoskonalona konstrukcja masztu i karetki zapewnia operatorowi **doskonałą widoczność wideł i ładunku**.



2-częściowe maszty Yale® z karetkami typu pin i hakowego zapewniają:

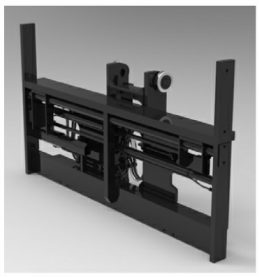
- Doskonałą widoczność wideł i ładunku przez operatora
- Optymalną widoczność do przodu
- Szerszą gamę opcji karetek
- Łatwiejsze manewrowanie dzięki zmniejszonej wysokości masztu i szerokości wózka
- Doskonałą trwałość i niezawodność



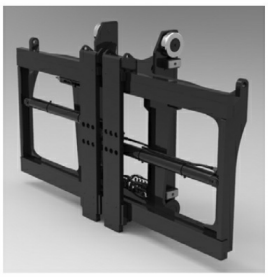
Standardowa karetka typu pin z pozycjonerem wideł



Karetka typu pin z ramą fartuchową, z przesuwem bocznym i pozycjonerem wideł



Karetka typu pin z ramą fartuchową, z przesuwem bocznym i pozycjonerem wideł tylko dla masztu 3-stopniowego



Karetka z dwufunkcyjnym przesuwem bocznym i pozycjonerem wideł

Hamulce

Hamulce mokre powodują zwiększenie wydajności i ograniczenie kosztów eksploatacyjnych.
Hamulec postojowy to suchy hamulec tarczowy na osi napędowej.

Układ elektryczny

Wózki wyposażone są w układ 24 V z alternatorem 70 A i złączem magistrali CAN bus. **Wyświetlacz LCD wyświetla komunikaty diagnostyczne silnika**, przekładni napędowej i układów elektrycznych.

Oświetlenie

Światła robocze montowane na maszcie, tylne światła robocze na kabinie, światła pozycyjne z przodu, kierunkowskazy LED, światła stopu, tylne i cofania.



Łatwość serwisowania

Niezakłócony dostęp do silnika i kluczowych podzespołów dzięki odchylanej na boki kabinie i dzielonym drzwiom. Serwisowe punkty kontrolne, centralny dostęp za pośrednictwem komputera i złącza CAN bus pozwalają skrócić czas identyfikacji usterki. Dłuższe okresy międzyprzeglądowe zwiększają okres dostępności i zmniejszają koszty serwisowania. **Częstotliwość wymiany oleju w układzie hydraulicznym wynosi nawet 6000 godzin.**

Kluczowe korzyści:

- Układ hydrauliczny z wykrywaniem obciążenia, wy posażony w bardzo wydajne pompy zmiennowyporowe
- Przekładnie, z układem płynnej, automatycznej zmiany biegów, wyposażone także standardowo

w mechanizm blokady zmiany kierunku jazdy i układ zabezpieczający przekładnię

- Udźwig nominalny łącznie z przesuwem bocznym - Pełna wydajność udźwigu do wysokości podnoszenia 6200 mm
- Najszybsze prędkości podnoszenia, ze średnią rzeczywistą do 0,40 m/s.
- Doskonała ergonomia

Model	Udźwig (kg)	Wysokość podnoszenia (mm)	Środek ciężkości	Silnik	Przekładnia
GDP80DF	8000	3250-5500	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	Hydrodynamiczna przekładania ZF 3WG161 3-biegowa
GDP90DF	9000	3250-5500	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	Hydrodynamiczna przekładania ZF 3WG161 3-biegowa
GDP100DF	10000	2750-7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	Hydrodynamiczna przekładania ZF 3WG161 3-biegowa
GDP120DF	12000	2750-7000	600	Cummins QSB 4.5L / 6.7L Diesel	Hydrodynamiczna przekładania ZF 3WG161 3-biegowa

GDP80DF, GDP90DF, GDP100DF, GDP120DF - Specyfikacja techniczna

Yale® czołowe wózki widłowe oraz urządzenia magazynowe - Pełna oferta produktowa






WÓZKI NOWE ■ SERWIS ■ CZĘŚCI ■ WÓZKI UŻYWANE ■ FINANSOWANIE ■ OUTSOURCING

Oddział Szczecin
ul. Szczawiowa 53d
70-010 Szczecin
tel. 91 489 33 93
fax 91 482 82 18
szczecin@yale.emtor.pl

Oddział Słupsk
ul. Poznańska 83
76-200 Słupsk
tel. 59 841 10 64
fax 59 841 10 64
slupsk@yale.emtor.pl

Oddział Gdańsk
ul. Glazurowa 7
Kowale, 80-180 Gdańsk
tel. 58 301 89 46
fax 58 301 89 46
gdansk@yale.emtor.pl

Oddział Poznań
ul. Pilotów 19
Janikowo, 62-006 Kobylnica
tel. 61 653 31 57
fax 61 653 31 58
poznan@yale.emtor.pl

Oddział Warszawa
ul. Serwituty 25
02-233 Warszawa
tel. 22 343 94 85
fax 22 343 94 86
warszawa@yale.emtor.pl

Oddział Wrocław
ul. Rakowa 28
51-421 Wrocław
tel. 71 325 28 06
fax 71 325 28 20
wroclaw@yale.emtor.pl

Oddział Kraków
ul. Cechowa 51
30-614 Kraków
tel. 12 659 57 40
fax 12 659 57 40
krakow@yale.emtor.pl

Emtor Sp. z o.o. ■ ul. Włocławska 147-157 ■ 87-100 Toruń ■ tel. 56 654 89 35 ■ fax 56 654 89 36 ■ biuro@yale.emtor.pl ■ www.yale.emtor.pl ■ NIP: 956-213-74-53 ■ Nr KRS: 0000122446
Sąd Rejonowy w Toruniu VII Wydział Gospodarczy KRS ■ Wartość kapitału zakładowego 3.000.000 zł

EMTOR *wyłączny przedstawiciel marki* Yale *People. Products. Productivity.*